

---

# BASIC RESIN - natural

---

Version 1.1

## Kurzbeschreibung

---

Pixel genaues Drucken (4K geeignet)  
Kaum wahrnehmbarer Geruch  
Hervorragende Materialeigenschaften  
Entwickelt und hergestellt in Österreich

## Beschreibung

---

BASIC RESIN ist ein hochwertiges 3D Druck Resin aus Österreich. Mechanische Eigenschaften von PLA und thermische Eigenschaften von ABS (Wärmeformbeständigkeit 121°C) machen dieses Material zu einem soliden allround-Resin für sämtliche Anwendungen. Egal ob auf LCD, SLA, Standard oder 4K 3D Druckern.

Das Resin wurde in Österreich entwickelt und wird auch in Österreich unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards produziert. Die hochwertigen Rohstoffe wurden genau aufeinander abgestimmt, um Pixel genaue Drucke mit scharfen Kanten und klaren Details zu ermöglichen. Durch die Verwendung von Methacrylaten konnte auf aggressive oder besonders schädliche Inhaltsstoffe verzichtet werden. Somit ist das Resin auch nahezu Geruchslos.

## Farben mit System

BASIC RESIN ist standardmäßig transparent mit minimaler Gelbfärbung. Durch die Verwendung von COLOR AMPULES wird durch einfaches Einmischen von Farbe ein weites Farbspektrum eröffnet. Individuelle transparente oder deckende Farben sind möglich. Für jede Anwendung ist etwas dabei.

## Vorteile von BASIC RESIN

- Kostengünstiges Allround Resin
- Höchste Detailgenauigkeit und scharfe Konturen
- Geruchsarm und keine aggressiven Inhaltsstoffe
- hervorragende Maßhaltigkeit und geringer Schrumpfung
- Mittels Resin COLORANT in transparenten und opaken Farben verfügbar.

## Weitere Informationen

### Druckeinstellungen

Geeignet für alle Standard und auch 4K LCD und DLP 3D Drucker

### Empfohlene Starteinstellungen für Schichten von 0,025-0,1mm

- 7-12 Sekunden Belichtung je Schicht
- 5-10 Basislayer

### Nachbearbeitung

1. Überschüssiges Resin vom Modell über dem Resin Tank abtropfen lassen

2. Mittels Isopropanol oder Resin Cleaner verbliebenes Resin abwaschen.
3. Das Modell vorsichtig von der Bauplatte und vorhandene Stützstrukturen entfernen
4. Vollständig unter UV LEDs 2-30 min je nach Größe und Farbe des Modells aushärten lassen.

## **SICHERHEITS- & GEFAHRENHINWEISE**

### **Gefahrenpiktogramme**



GHS 07

### **Signalwort**

Achtung

### **Sicherheitshinweise:**

P273: Freisetzung in die Umwelt vermeiden.

P280: Schutzhandschuhe tragen.

P302 + P352: BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen.

P305 + P351 + P338: BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

P501: Inhalt/Behälter in Übereinstimmung mit den nationalen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

### **Gefahrenhinweise**

H315: Verursacht Hautreizungen.

H319: Verursacht schwere Augenreizung.

H335: Kann die Atemwege reizen.

H413: Kann für Wasserorganismen langfristig schädlich sein.